

唐山东方雨虹防水技术有限责任公司

年度绿色低碳发展报告

一、基本情况

（一）概述企业的基本信息、发展现状、工艺产品和生产经营状况。

唐山东方雨虹防水技术有限责任公司（以下简称：唐山东方雨虹）成立于2013年8月26日，注册资本3亿元，位于唐山市丰南沿海工业区，占地274.47亩，是北京东方雨虹防水技术股份有限公司的全资子公司，是辐射华北市场最重要的研发生产基地，是中国防水行业龙头企业。公司主导产品防水卷材（含SBS/APP改性沥青卷材、自粘改性沥青卷材、高分子防水卷材和特种工程专用卷材），聚氨酯、丙烯酸酯以及聚合物水泥涂料等，已成功应用于房屋建筑、高速公路、城市道桥、地铁及城市轨道、高速铁路、机场、水利设施等众多领域。

唐山东方雨虹先后通过国家级“高新技术企业”、河北省“小巨人”企业，河北省“专精特新”中小企业、河北省“工业企业质量标杆”企业认定，是国家两化融合贯标试点企业，2016年度“彩色砂浆技术创新项目”获得唐山市技术创新优秀项目二等奖，2017年获中国质量协会全国现场管理“五星级”称号，同年，被工业和信息化部评为国家首批“绿色工厂”。2018年被认定为唐山市

技术创新示范企业、同时荣获唐山市政府质量奖。改性沥青防水卷材被授予河北省中小企业名牌产品、河北省知名品牌荣誉称号。2019 年被评为河北省数字化车间，2020 年获评河北省政府质量奖，河北省技术创新示范企业、河北省优秀民营企业等荣誉。

在研发平台发展上，唐山东方雨虹依托北京东方雨虹的技术实力开展防水材料的研究与开发，在“防水材料研究中心”的基础上，于 2016 年被唐山市科技局认定为“唐山市防水保温材料工程技术研究中心”，2017 年被唐山市发改委认定为“唐山市企业技术中心”，同年 3 月通过了中国建筑防水协会、建筑防水材料产品质量监督测试中心现场审核获得“标准化实验室”资质，2018 年被河北省发改委认定为“河北省企业技术中心”。2019 年被河北省科技厅批准获建河北省功能防水材料技术创新中心。

近年来承担各类省市科技计划项目共计 4 项。唐山东方雨虹完成了改性沥青防水卷材、SAM 自粘防水卷材、砂浆、水性涂料、沥青涂料等 20 多项新产品、新技术和新工艺的研究开发，均已转化为生产力，产品畅销京津冀、山西、西藏等地区，深受客户的广大好评，为企业带来了新的利润增长点。唐山东方雨虹在研发活动开展的同时，重视知识产权体系建设与保护，截止 2020 年 12 月，企业共申请专利 69 件（发明 37 件，实用新型 32 件）现拥有授权专利 55 项，其中发明专利 25 项，

实用新型专利 30 项。

2020 年企业实现销售收入 154890 万元，利润总额 22918 万元，上缴税金 8569 万元。

(二) 主要生产装备型号和数量、主要产品及产量。

改性沥青防水卷材主要生产装备 (4000 万 m²)			
序号	设备名称	设备型号	数量
1	沥青配料罐	YZ55-14t	9
2	预浸油罐	YZ55-6t	4
3	胶体磨	SM-D3/HK	6
4	导热油炉	YY(Q)W-4100Y(Q)	2
5	胎基拼接机	YH-A12992	3
6	卷毡机	RW20-LS	1
7	卷毡机	A131011	2
8	卷毡机	RECHEL&DRAWS	1
9	卷材热塑封包装机	ST-15035A	4

水性涂料及砂浆车间 (水性涂料 4 万吨，砂浆 20 万吨)			
序号	设备名称	设备型号	数量
1	JS 反应釜	3m ³	2
2	PMC 反应釜	3m ³	2

3	HCA 反应釜	3m ³	2
4	罗茨水循环真空机组	JZJ2B360-1B	2
5	液料包装机	FJ-300	2
6	机械手码垛机	KR180-2PA	2
7	混合机	德国爱立许	1
8	粉料包装机	FJ-300F	6
9	自动码包机	PALLETIZING	1
10	阀口袋包装机	8RSE-U	1

聚氨酯车间 (10 万吨)			
序号	设备名称	设备型号	数量
1	JS 反应釜	3m ³	2
2	PMC 反应釜	3m ³	2
3	HCA 反应釜	3m ³	2
4	罗茨水循环真空机组	JZJ2B360-1B	2
5	液料包装机	FJ-300	2
6	机械手码垛机	KR180-2PA	2
7	混合机	德国爱立许	1
8	粉料包装机	FJ-300F	6
9	自动码包机	PALLETIZING	1

10	阀口袋包装机	8RSE-U	1
----	--------	--------	---

(三)是否发生较大及以上环保安全质量事故、企业及法定代表人是否列入失信名单。

我公司自成立以来未发生较大及以上环保安全质量事故，企业及法定代表人未列入失信名单。

二、绿色发展情况

(一)在绿色发展方面开展的重点工作及取得的成绩等。

公司主导产品建筑防水卷材、建筑防水涂料获得绿色建材产品认证。

公司环保处理设施经过升级改造后，采用国内先进的有机废气处理设施 RTO 烟气焚烧炉进行 VOCs 废气的处理，实现生产过程污染物超低排放，2020 年获评环保部重点行业绩效等级评价 A 级企业。

2018 年初，年产 10 万吨聚氨酯防水涂料项目建成投产，项目主要情况如下：

项目建设规模：项目占地面积为 9600 平方米，总建筑面积 15840 平方米。

主要节能措施：

(1) 工艺、设备节能

工艺采用 DCS 控制系统，生产全过程中实现自动化生产，生产控制系统自动完成，提高能源使用效率。

项目采用双螺旋加热、降温的方式，较好保证生产各阶段对温度控制的要求和升降温速度。

蒸汽冷凝水收集用于罐区原料加热，提高物理温度，减少蒸汽的消耗。

在降温阶段先利用常温冷却水进行降温，后利用冷却水进行降温，减少冷冻水的消耗，降低能源的消耗。

（2）节能管理

按照《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB17167-2006）要求，配置各种能源计量器具；建立三级节能管理机制，设置专门能源管理机构 and 专职能源管理人员。

经唐山市节能监察监测中心评审，项目年综合能源消费量占丰南区“十二五”能源消费增量控制数的比例为 0.5%。项目达产后对丰南区“十三五”能源消费量影响较小。项目单位综合能耗低于指标，工业增加值能耗低于丰南区“十二五”末万元 GDP 能耗控制值。项目达产后，工业增加值能耗低于丰南区 2017 年万元 GDP 能耗预测值。

（二）基础设施情况。

唐山东方雨虹拥有原材料储存仓库 3 个，沥青储罐 8 个，聚

氨酯原材料罐区 1 个，占地 2.6 万平米；已建成卷材车间 2 个，水性涂料车间 1 个，聚氨酯车间 1 个，总占地面积达 8.5 万平米；建有检测用房 1000 余平米，办公用房 600 余平米；建有施工应用场地 2000 平米，满足产品研发及使用性能考察；同时还建有实验用房 1500 余平米，办公用房 800 余平米。

唐山东方雨虹现已拥有改性沥青防水卷材进口生产线 4 条，水性涂料生产线 2 条，聚氨酯生产线 1 条，企业生产线配备了美国 RD、意大利 BOATO、德国艾利许、德国库卡、北京航天斯达等国内外先进的自动化配料、灌装设备设备，主要计量设备三相四线电子式电表 44 块。

车间有天窗，可以自然光照明。采光窗以侧窗为主，方便擦洗。晚上车间照明采用无极灯或 LED 灯，均是分区照明，车间办公室走廊灯采用 LED；路灯采用时间控制器控制。厂区建筑的色彩符合厂区区域范围色彩及室外构筑物色彩的统一规定，各建筑形体简洁、现代。车间、外墙采用砌筑多孔砖砌体，抹水泥砂浆。车间建筑，屋面采用双层彩钢板中间夹超细

玻璃棉板。屋面排水：一般为有组织排水，屋面坡度为 10%；屋面檐口外挑净宽为 500mm。

（三）管理体系情况。

唐山东方雨虹严格按照质量、环境、职业健康、能源管理体系要求，以风险管理为主线，在公司的管理体系运行中，严格按照公司的有关办法，认真组织生产，协调公司内部发展；在执行公司质量、环境、职业健康安全方针“满足需求，诚信守法，保护环境，保障安全，持续改进，追求完美”中，加强绿色工厂建设，夯实绿色制造管理基础工作，完善公司质量管理内容，全力为顾客提供满意服务，取得了较好的效果。为提升公司的管理水平，公司于 2019 年又分别通过了测量管理体系、两化融合管理体系认证。

针对公司下达的生产经营任务，公司按照法律、法规、标准、规范、合同以及管理体系文件的要求，组织员工对既有文件和管理制度进行了学习、修订、完善，使广大职工明确了在公司制度管理、质量管理、安全管理在生产经营活动中的重要

性。同时，组织全员培训并测试学习结果，要求管理人员、生产人员，严格按照管理体系文件和管理办法的规定，明确职责，落实责任，使公司管理制度化、系统化。各级管理人员都能履行其职责，认真学习执行公司的各项管理制度和规定，管理体系运转正常、有序。为保证管理体系的完整性、有效性打下了坚实的基础。

企业制定了各项“安全管理办法”和安全管理制**度**。使每个工作环节都有具体的包括安全措施、操作规程和方法在内的较完善的作业指导书，严格执行本人签字制度，确保操作安全。

（四）能源资源投入情况。主要描述能源投入、资源投入等情况，以及目前正在实施建设的节约能源资源投入的项目。

公司主要能源为天然气、电、外购蒸汽，企业逐步建立并完善工业厂房建设运营节能监管体系；研究制定厂房建筑用能设备运行标准及采暖、照明系统等的能耗统计制度；建立健全企业能源供应、计量、消费统计和节能技术改造项目等的管理制度，并建立能源利用状况分析报告制度。

同时，**定期开展**节能宣传教育与节能管理技术人员的培训**工作**，**并设**专人对**耗能**设备定期维修、**保养**。**在夏季用电高峰**，积极开展节能宣传教育活动。**通过**实施节能监督与管理，**保证**国家节能方针政策得到有效落实。

为便于节能考核管理及缴费要求，为主要耗能设备配置**能源**计量器具，**并**严格执行分项计量。电能计量采用车间级、单台容量大于 100LW 的设备单独计量的二级计量体系，**并将**能耗计入产品成本，实行产品耗考核，**降低**产品综合能耗，**同时**为企业做好能源计量工作提供技术保证。

建立能源统计工作制度。能源统计工作，**涉及**能源购入贮存、加工转换、输送分配和最终使用四个环节的分类统计报表，仍沿用原有**能源日报、月报**制度，细化到主要生产、辅助生产、**照明等工序（艺）**的计量与统计，**以便于**对能源利用的适时分析与细化考核。

如，2018 年建成投产的“年产 10 万吨聚氨酯防水涂料”项目主要在以下几个方面实施了节能措施:

1) 新工艺、新技术采取的节能措施

①本项目实现了全自动化生产，可实现自动配料、自动灌装，大幅度提高了生产效率，简化了流程，单位产品能耗显著降低。

②技术进步是企业节能降耗的根本出路，设计中重视和采用成熟、适用的先进工艺，采用先进高效设备，提高生产的自动化程度与生产效率，从根本上提高能源利用率。

③通过优化工艺流程，降低脱水过程时间，从而减少能源的消耗。

2) 供、变电系统和泵类、风机、空压机和空调、制冷设备等通用机械设备的节能措施

①为了降低低压电气线路造成的电能消耗，在主要用电设备上就近安置功率补充装置，以减小厂内输电线路的损耗。

②在高压开关柜和低压开关柜内采用节能高效分断能力高的断路器，保证电力的正常运行，减少停电事故。

③大功率设备采用就地无功功率补偿，减少系统的无功能

耗，照明采用高效节能灯具。

④泵类、风机和空调等设备均选用国内节能产品，对负荷变化较大的电机采用变频调速，使其实际功率与符合相适应，达到降低能耗，提高工作品质的作用。

3) 建筑结构节能措施

①该项目建筑物的设计和建设在满足厂区总体布局合理的情况下，将考虑采用自然通风技术，合理组织建筑物室内、气流路径；在注重建筑整体外观，保证自然采光、通风的前提下，优化建筑整体造型；在满足工艺要求的前提下，控制和降低建筑层高，可以达到降低空调、照明用能的目的。

②车间内选用高强气体放电灯（如金属卤化物灯），照明灯管优先采用高效节能降耗灯管，节能效率高达 70%。同时选用高反光效率的灯具（灯罩），灯具（灯罩）的反光效率高，可以显著提高各个工作面照度，降低灯管的功率，进而节约电能。灯具附件采用节能感镇流器，单灯补偿功率因数不小于 0.9。

③**照明配电导体用铜导体，照明配电尽快可能接近负荷中心。照明采用集中控制、分散控制和自动控制相结合。能根据需要开启和关断部分照明灯具，为节约用电创造条件。**

4) 其他节能措施

①**车间布置经过合理安排，使厂区内物流通畅，各工序车间总体布置尽量按工艺流程进行合理安排，减少物料的往返运输，降低运输能耗。采用穿梭式高位货架，采用自动小车在货架上进行成品的搬运，减少了叉车的使用。**

②**在土建设计中，尽量提高自然采光强度，并利用自然通风，减少机械能耗和照明能耗。**

③**加强厂区内的能源消耗管理，分别安装水、电等计量设备，做好公用设施的维护保养，最大限度地节约能源。**

④**所有用水器具都应选用节水型产品。严格控制各用水点的水压和水量，安装计量仪表，以免管网跑、冒、滴、漏和流速过大或静压过高而造成水资源浪费。**

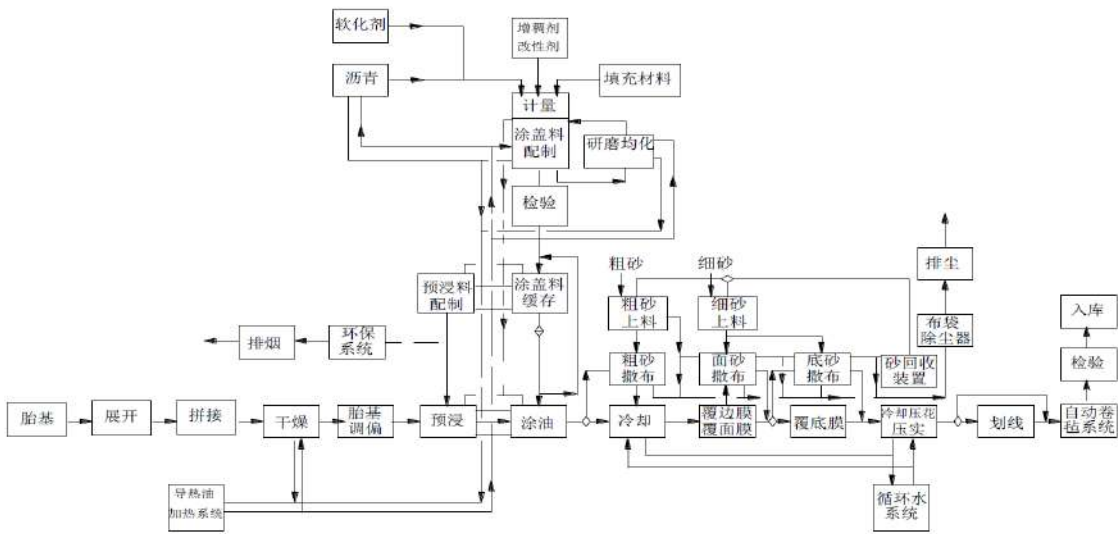
⑤**建立健全节能管理制度，加强节能管理。**

(五) 产品情况。

我公司产品主要为防水卷材、防水涂料、砂浆

(1)、防水卷材

我公司的防水卷材主要包括塑性体改性沥青防水卷材、弹性体改性沥青防水卷材、道桥用改性沥青防水卷材、自粘聚合物改性沥青防水卷材和坡屋面用防水卷材等。改性沥青卷材的生产工艺设计如下图所示：



卷材生产的主要原辅助材料包括沥青、玻纤胎、减三线油、聚酯胎、滑石粉、改性剂、PE 膜、砂、页岩等。

序号	名称	年用量	原料来源
1	90#沥青	88000 吨	辽河、秦皇岛沥青

2	减三线油	18134 吨	天津大港
3	200g/m ² 聚酯胎	1600 万米	天鼎丰
4	250g/m ² 聚酯胎	2410 万米	天鼎丰
5	滑石粉	21334 吨	就近采购
6	改性剂	4000 吨	辽化奇达化工
7	PE 膜	1000 吨	锦驰塑料
8	砂、页岩	5334 吨	就近采购

卷材类执行标准：

GB18242—2008 《弹性体改性沥青防水卷材》

GB18243—2008 《塑性体改性沥青防水卷材》

GB23441—2009 《自粘聚合物改性沥青防水卷材》

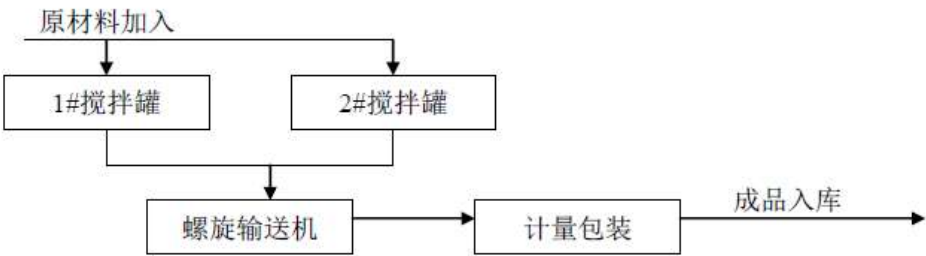
GB/T 35468-2017《种植屋面用耐根穿刺防水卷材》

(2) 防水涂料

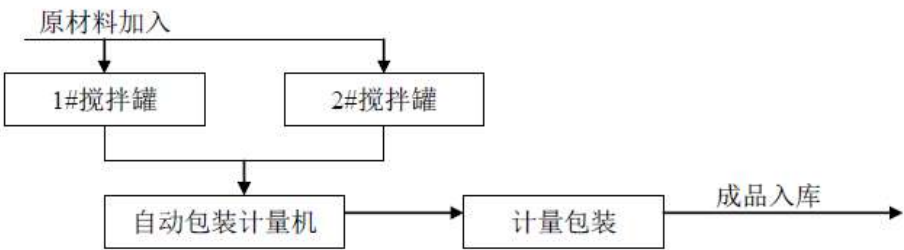
涂料生产线：单组分和双组分防水涂料生产工艺与设备复制北京公司现生产基地成熟技术并作适当改进与提高。

①粉料生产工艺：生产规模为 12000 吨/年，生产设备主要包括 2 立方米搅拌罐 4 台、并配套螺旋输送机、计量称、包装

机。



②液料生产工艺：生产规模为 10000 吨/年，生产设备主要包括 3m³ 搅拌罐 2 台、自动计量包装机 2 台。



水泥基防水涂料主要原辅助材料包括乳液、氯化石蜡、白水泥等。

序号	名称	年用量	原料来源
1	乳液	12867 吨	就近采购
2	氯化石蜡	2205 吨	就近采购
3	白水泥	3996 吨	就近采购

4	其他	10932 吨	就近采购
---	----	---------	------

丙烯酸防水涂料主要原辅助材料包括乳液、氟化石蜡、重钙等。

序号	名称	年用量	原料来源
1	乳液	4962 吨	就近采购
2	氟化石蜡	645 吨	就近采购
3	重钙	2481 吨	就近采购
4	其他	1916 吨	就近采购

③涂料类执行标准：

JC/T864—2008 《聚合物乳液防水涂料》

GB23445—2009 《聚合物水泥防水涂料》

(3) 防水砂浆

①企业采用全自动砂浆生产线生产聚合物防水砂浆，在国内尚属首家，此生产线不同于当前国内一般的综合一体化设计

方案，在设备设计阶段，即根据设备主体概图进行了各个功能板块的专项分工设计。由环保部门牵头完成了设备整体环保需求方面的设计需求和设备接入；由安全部门对设备的各个节点的安全隐患和安全设施装配做了需求设计；由质量部门对整体设备在原料接入、过程监控、产成品检测方面进行关键设备的需求和接口做了专项设计；工艺部门对设备计量精度、动态波动控制、时间控制、配方种类和原料种类、存储监控等接口做了设计需求。除了确保产品稳定的产出外，还能够保证环保、安全、质量三个方面的自动运行和监控。生产技术处于国内领先、国际先进水平。产品防水抗渗效果好，抗腐蚀能力强，耐高温、耐老化、抗冻性好，粘结强度高，能与结构形成一体，产品水性无毒，符合环保要求。

②防水砂浆主要生产程序有：原料提升和存储、配料计量、混合搅拌、成品包装存储。



③防水砂浆执行标准

《墙体饰面砂浆》（JC/T1024-2007）

《石膏基自流平砂浆》（JC/T1023-2007）

《陶瓷墙地砖填缝剂》（JC/T1004-2006）

《墙体保温用膨胀聚苯乙烯板胶粘剂》（JC/T992-2006）

《墙体保温用膨胀聚苯乙烯板抹面胶浆》（JC/T993-2006）

《陶瓷墙地砖胶粘剂》（JC/T547-2017）

《聚合物水泥防水砂浆》（JC/T984-2017）

《地面用水泥基自流平砂浆》（JC/T985-2005）

《水泥基灌浆材料》（JC/T986-2005）

《聚合物水泥基防水涂料》（JC/T894-2002）

《预拌砂浆》（JG/T230-2007）

《外墙外保温耐水腻子》（JG/T229-2007）

《建筑外墙用腻子》（JG/T157）

《建筑室内用腻子》（JG/T3049）

《预拌砂浆生产与应用技术规程》（DG/T J08-502-2000）

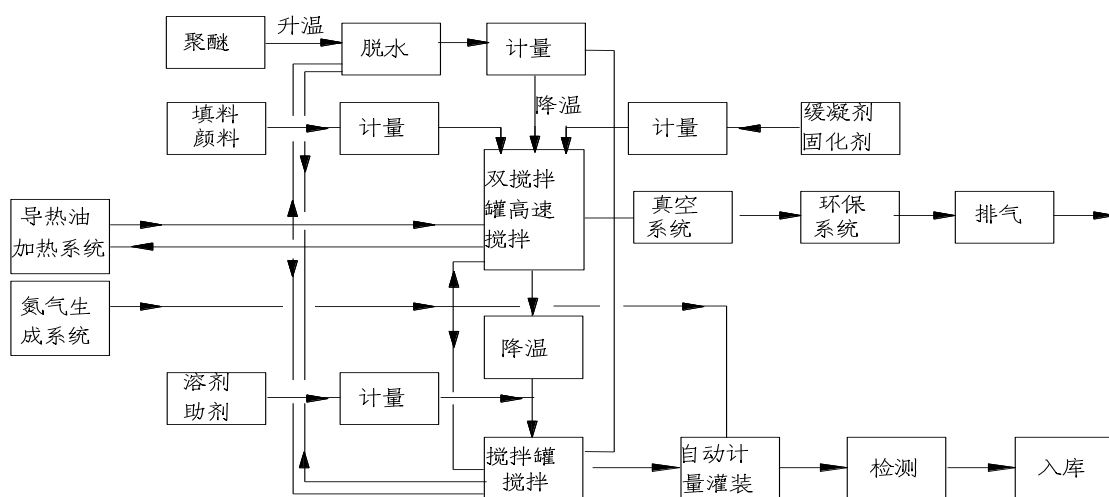
《预拌砂浆技术规程》（DGJ32/J13-2005）

（4）聚氨酯防水涂料

聚氨酯车间设计产能 10 万吨/年，为目前国内单体生产规模最大的车间，该车间采用德国拜耳设计理念，引进先进的西门子配料系统、航天斯达全自动灌装系统，实现全自动化生产，大大提高了生产效率。

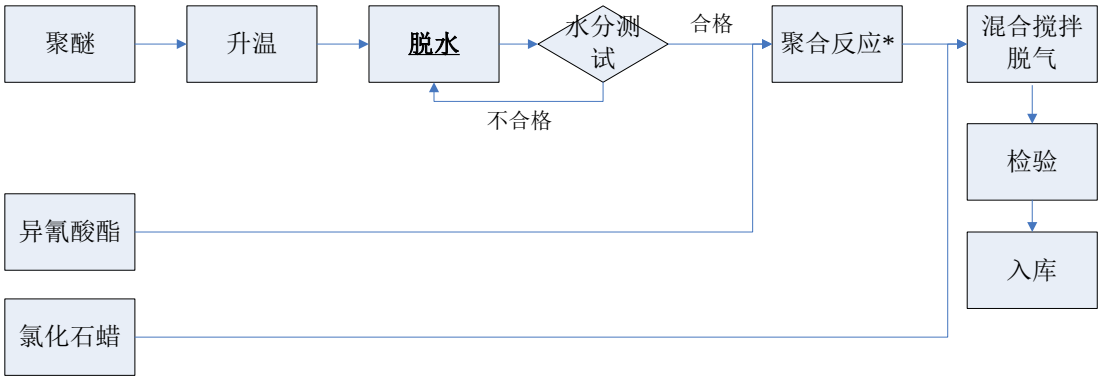
公司的聚氨酯防水涂料分为单组份聚氨酯防水涂料和双组份聚氨酯防水涂料。

单组份聚氨酯防水涂料工艺流程如下：

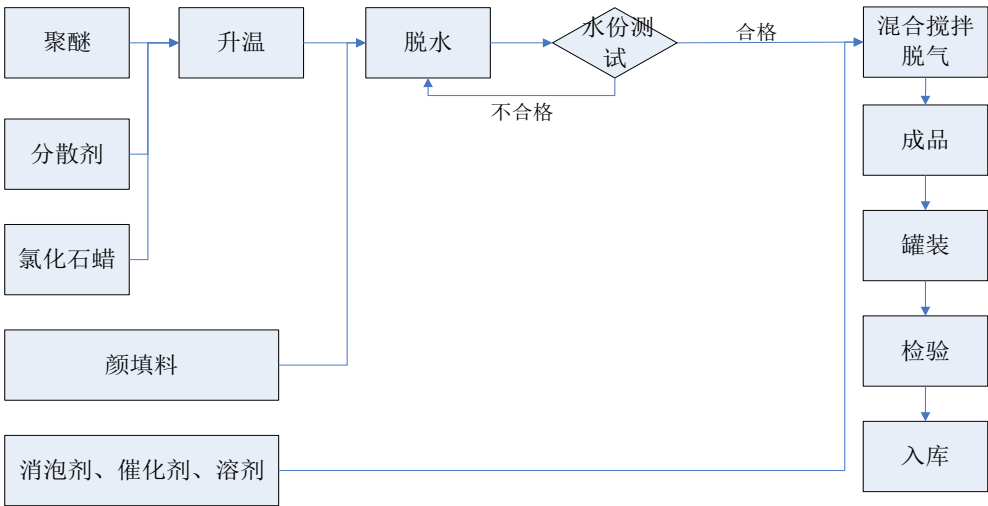


双组份聚氨酯防水涂料工艺流程如下：

A 组份工艺流程



B 组份工艺流程



原辅材料主要种类及用量详见下表：

序号	名称	年 用 量 (吨)	原料来源
1	聚醚	21369	就近采购
2	氯化石蜡	7454	就近采购

3	膨润土	323	就近采购
4	炭黑	323	就近采购
5	滑石粉	12921	就近采购
6	重钙	32303	就近采购
7	150 号溶剂油	11430	就近采购
8	TDI	3230	就近采购
9	酒石酸	15	就近采购
10	硫化剂	3473	就近采购
11	氧化铁棕	229	就近采购
12	异辛酸	63	就近采购
13	MDI	5499	就近采购
14	其它	1367	就近采购
合计		100000	

聚氨酯防水涂料执行标准：

GB/T19250-2013 《聚氨酯防水涂料》

(六) 环境排放情况。

位置	污染物名称	年产生量 (kg)
卷材一车间	非甲烷总烃	631.08
	苯并芘	0.00423
	沥青烟	1231.2
	颗粒物	208.8
卷材二车间	非甲烷总烃	799.2
	苯并芘	0.01638
	沥青烟	597.6
	颗粒物	206.64
锅炉	二氧化硫	403.2
	氮氧化物	2656.8
砂浆涂料车间	颗粒物	177.3
聚氨酯车间	挥发性有机物	8.64
	甲苯	1.152
	二甲苯	1.8
	颗粒物	8.64

三、绿色发展项目建设情况

(一) 生产环境、工艺、主要装备等要素发生较大变化或新

增产能、工序项目情况。

2020 年为了提升公司环保设施的治理效率，降低污染排放，公司投资 1600 万元用于沥青烟气净化处理装置的升级改造，环保处理装置更换为处理效率更高的蓄热式焚烧处理装置（RTO）。

进入 RTO 系统的废气经缓冲罐（内设两层折流板）去除其中的大颗粒油水，经旋风除焦器（内设不锈钢丝网滤筒）拦截小颗粒油水，再经阻火过滤器进行二次拦截小颗粒油水后由废气风机送三室 RTO 炉焚烧处理，焚烧产生的烟气经烟囱高空排放。RTO 设备运行过程不产生危废，较改造前既降低了有害气体的排放量，又不会产生危废。

（二）提升绿色制造水平项目情况。

近年来，公司针对提升绿色制造水平方面，主要通过开发环保产品实现，开发了多种低 VOC 聚氨酯防水涂料，主要包括 VOC≤10 的无溶剂聚氨酯防水涂料等。

（三）第三方评价提出建议落实情况。

本年度公司聘请第三方开展碳足迹核查工作，核查报告将于近期出具。

四、先进技术

为了达到国家相关政策要求的排放标准，不造成企业乃至

整个园区的环境污染，企业建设时便引进沥青烟气净化处理装置，采用**高效喷淋吸收塔+特种油气分离器+高效过滤装置+高效静电净化装置+异味除臭塔**，对主要对沥青烟气进行净化处理。生产线共设置 2 套沥青烟气处理系统，对沥青搅拌罐进行密封生产，在相关部位设置烟气收集罩，通过引风机抽负收集烟气，经丝网除沫器、碱水循环洗涤、静电吸附、UV 光解除味后排入大气。处理工艺为“**密闭集气罩+高效喷淋吸收塔+特种油气分离器+高效自动过滤装置+高效静电净化装置+异味除臭塔+30m 高排气筒**”。

2020 年为了提升公司环保设施的治理效率，降低污染排放，公司投资 1600 万元用于沥青烟气净化处理装置的升级改造，环保处理装置更换为处理效率更高的蓄热式焚烧处理装置（RTO）。

进入 RTO 系统的废气经缓冲罐（内设两层折流板）去除其中的大颗粒油水，经旋风除焦器（内设不锈钢丝网滤筒）拦截小颗粒油水，再经阻火过滤器进行二次拦截小颗粒油水后由废

气风机送三室 RTO 炉焚烧处理，焚烧产生的烟气经烟囱高空排放。RTO 设备运行过程不产生危废，较改造前既降低了有害气体的排放量，又不会产生危废。

五、典型做法

企业在创建绿色工厂的过程中，基础设施建设和生产过程遵守国家有关法律、法规、政策和标准，在建设初期，合理安排项目平面布置，按照生产工艺流程和物料流向合理的要求，使物料流程顺畅、短捷、连续、贯通，减少折返、迂回、倒运、装卸。工艺和设备选择高效率、低消耗的方案，实现了全自动化生产，大幅度提高了生产效率，简化了流程，单位产品能耗显著降低。同时采用成熟、适用的先进工艺，采用先进高效设备，提高生产的自动化程度与生产效率，从根本上提高能源利用率。本项目防水卷材选用新粘结热压搭接技术，胎体粘结时间短，粘结牢固，耐高温，拉力强度保持良好，损耗小，无需裁剪。

砂浆车间选用进口的强力混合机，具有转速高、环保、节

能、节约运行成本等优点，并且具有生产效率高、生产可靠性高、原料利用率高等特点。同时在物料存储方面引入塔式结构，所有原材来存储在车间顶端，生产过程通过管道和自身重力下落，节约能源的同时有效的控制了生产过程中的无组织排放，最大程度减少对环境的影响。为响应环保部创“A”行动，公司对原有环保系统升级改造，引入 RTO 焚烧炉对有机废气进行治理，实现生产“零”排放，卷材车间也是本地区行业内首批环保“A”类车间。

六、下一步工作

说明工厂在持续推进绿色工厂建设方面拟开展的重点工作，拟实施的重大项目情况。

（1）生产时贯彻专业化协作原则，对于专业性强的零部件专业协作和专业集中供给。

（2）技术进步是企业节能降耗的根本出路，设计中重视和采用成熟、适用的先进工艺，采用先进高效设备，提高生产的自动化程度与生产效率，从根本上提高能源利用率。

（3）车间布置经过合理安排，使厂区内物流通畅，各工序车间总体布置尽量按工艺流程进行合理安排，减少物料的往返

运输，降低运输能耗。

(4) 在土建设计中，尽量提高自然采光强度，并利用自然通风，减少机械能耗和照明能耗。

(5) 大功率设备采用就地无功功率补偿，减少系统的无功能耗，照明采用高效节能灯具。

(6) 加强厂区内的能源消耗管理，分别安装水、电等计量设备，做好公用设施的维护保养，最大限度地节约能源。

七、绿色发展情况自评表

详见附表

八、相关证明材料

1、营业执照

统一社会信用代码
91130282077457164F

营业执照

(副本)

副本编号: 5-1



扫描二维码
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多登记、
监管、处罚、
等信息。

名称	唐山东方雨虹防水技术有限公司	注册资本	叁亿元整
类型	有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)	成立日期	2013年08月26日
法定代表人	陆殿富	营业期限	2013年08月26日至2033年08月25日

经营范围
各类防水材料、防腐材料、保温材料、潮防青材料、砂浆材料及其他
相关建筑材料和建筑成套设备的技术开发、制造、销售、技术服务;
承接防水施工、防腐保温施工;经营本企业生产及配餐产品与技术的
进出口业务;本企业生产所需的原辅材料、仪器仪表、机械设备、零
配件及技术的进出口业务(国家限定公司经营或禁止进出口的商品及
技术除外);经营进料加工和“三来一补”业务(法律行政法规至
2023年8月14日)(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开
展经营活动)*

登记机关

2020年9月26日



2、管理体系证书

	证书编号: 10919O20961R1M	
	 中国建材认证 China Building Material Certification	
	兹证明	
	唐山东方雨虹防水技术有限责任公司 注册地址: 河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号 统一社会信用代码: 91130282077457164F	
	建立和实施的质量管理体系符合标准: GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015	
	认证范围: 位于河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号的有关防水卷材、防水涂料、建筑用密封胶粘材料、预拌砂浆的研发、生产和服务	
	涉及本证书的范围和GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015要求的适用性问题, 可通过向该组织或本公司咨询而得到进一步的澄清。在证书有效期内, 获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格, 此证书方继续有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询或从本公司网站 (www.ctc.ac.cn) 上查询。 公司地址: 北京市朝阳区管庄东里1号 100024	
	发证日期: 2019年10月15日	有效期至: 2022年10月14日
	换发日期: *****	
	签发人: 	中国建材检验认证集团股份有限公司



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C109-M

中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn

证书编号: 10919E10292R1M



中国建材认证
China Building Material Certification

兹证明

唐山东方雨虹防水技术有限责任公司

注册地址: 河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号
统一社会信用代码: 91130282077457164F

建立和实施的环境管理体系符合标准:

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

认证范围:

位于河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号的有关防水卷材、防水涂料、建筑用密封胶粘材料、预拌砂浆的研发、生产和服务所涉及的环境管理活动

涉及本证书的范围和GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015要求的适用性问题, 可通过向该组织或本公司咨询而得到进一步的澄清。在证书有效期内, 获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格, 此证书方继续有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询或从本公司网站 (www.ctc.ac.cn) 上查询。

公司地址: 北京市朝阳区管庄东里1号 100024

发证日期: 2019年10月15日

有效期至: 2022年10月14日

换发日期: *****

签发人:

中国建材检验认证集团股份有限公司



中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn

证书编号: 10919En0107R1M



兹证明

唐山东方雨虹防水技术有限责任公司

注册地址: 河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号

统一社会信用代码: 91130282077457164F

建立和实施的能源管理体系符合ISO 50001:2018《能源管理体系 要求及使用指南》的要求。

认证范围

生产/运作地址: 河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号

覆盖的产品/过程:

位于河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号, 防水卷材生产所涉及的胎基烘干、配料、冷却定型等工艺过程所涉及的能源管理活动; 防水涂料生产所涉及的配料、搅拌、反应釜加热等工艺过程所涉及的能源管理活动; 预拌砂浆生产所涉及的破碎、混料、包装等工艺过程所涉及的能源管理活动。

上述认证范围内的产品单位产量综合能耗及核算边界详见附件, 本证书应与附件同时使用。

涉及本证书的范围可通过向该组织或本公司咨询而得到进一步的澄清。本证书有效期叁年, 获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格, 此证书方继续有效, 监督结果可通过附件信息查询。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询或从本公司网站 (www.ctc.ac.cn) 上查询。

公司地址: 北京市朝阳区管庄东里1号 100024

发证日期: 2019年10月15日

有效期至: 2022年10月14日

证书变更日期: 2020年11月5日

签发人:

李连洪



中国建材检验认证集团股份有限公司



中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C109-M

中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn

证书编号: 10919S10278R1M



中国建材认证
China Building Material Certification

兹证明

唐山东方雨虹防水技术有限责任公司

注册地址: 河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号

统一社会信用代码: 91130282077457164F

建立和实施的职业健康安全管理体系符合标准:

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

认证范围:

位于河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号的有关防水卷材、防水涂料、建筑用密封胶粘材料、预拌砂浆的研发、生产和销售所涉及的职业健康安全管理活动。

涉及本证书的范围和GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018要求的适用性问题,可通过向该组织或本公司咨询而得到进一步的澄清。在证书有效期内,获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格,此证书方继续有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会公示的网站(www.cnca.gov.cn)上查询或从本公司网站(www.ctc.ac.cn)上查询。

公司地址:北京市朝阳区管庄东里1号 100024

发证日期:2019年10月15日

有效期至:2022年10月14日

换发日期:2020年11月5日

签发人:

朱连洪

中国建材检验认证集团股份有限公司



ISO 45001
中国建材认证
China Building Material Certification

中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn

3、排污许可证

	
排污许可证	
证书编号：91130282077457164F001V	
单位名称：唐山东方雨虹防水技术有限责任公司	
注册地址：唐山市丰南沿海工业区荣盛街 18 号	
法定代表人：陆殿富	
生产经营场所地址：唐山市丰南沿海工业区荣盛街 18 号	
行业类别：涂料制造，泡沫塑料制造，防水建筑材料制造，锅炉	
统一社会信用代码：91130282077457164F	
有效期限：自 2020 年 08 月 15 日至 2023 年 08 月 14 日止	
	
发证机关：(盖章) 唐山市生态环境局	
发证日期：2020 年 08 月 15 日	
唐山市生态环境局印制	
中华人民共和国生态环境部监制	

附表

绿色发展情况自评表

(2021年)

一级指标	二级指标具体要求	指标值及符合评价要求情况
基本要求	新建项目在建设和生产过程中应遵守有关法律、法规、政策和标准。	符合
	2020年无较大及以上安全、环保、质量等事故。	符合
基础设施	新建、改建和扩建建筑时，应遵守国家“固定资产投资项目节能评估审查制度”、“三同时制度”、“工业项目建设用地控制指标”等产业政策和有关要求。	符合
	适用时，工厂使用的通用设备应达到相关标准中能效限定值的强制性要求。无已明令禁止生产、使用的和能耗高、效率低的设备。	符合
管理	工厂应建立、实施并保持质量管理体系，工厂的质量管理体系应满	符合

一级指标	二级指标具体要求	指标值及符合评价要求情况
体系	足GB/T 19001的要求，通过质量管理体系第三方认证并在有效期内。	
	工厂应建立、实施并保持职业健康安全管理体系，工厂的职业健康安全管理体系应满足GB/T 28001的要求，通过职业健康安全管理体系第三方认证并在有效期内。	符合
	工厂应建立、实施并保持环境管理体系，工厂的环境管理体系应满足GB/T 24001的要求，通过环境管理体系第三方认证并在有效期内。	符合
	工厂应建立、实施并保持能源管理体系，工厂的能源管理体系应满足GB/T 23331的要求，通过能源管理体系第三方认证并在有效期内。	符合
能源	工厂应优化用能结构，在保证安全、质量的前提下减少不可再生能源	符合

一级指标	二级指标具体要求	指标值及符合评价要求情况
资源投入	源投入。	
	工厂应按照 GB/T7119 的要求对其开展节水评价工作，且满足 GB/T18916（所有部分）中对应本行业的取水定额要求。	未开展
	工厂应减少材料、尤其是有害物质的使用，评估有害物质及化学品减量使用或替代的可行性。	符合
	工厂应按照GB/T 29115的要求对其原材料使用量的减少进行评价。	未开展
	建有能源管理中心。	符合
	充分利用余热余压。	符合
产品	工厂在产品设计中引入生态设计的理念。	符合
	工厂生产的产品（包括原料和辅料）应减少有害物质的使用，避免有害物质的泄露，满足国家对产品中有害物质限制使用的要求。	符合
	工厂生产的产品若为用能产品或在使用过程中对最终产品/构造的	不适用

一级指标	二级指标具体要求	指标值及符合评价要求情况
	能耗有影响的产品，适用时，应满足相关标准的限定值要求。未制定标准的，产品能效应不低于行业平均值。	
	实现有害物质替代。	不适用
环境 排放	工厂的大气污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求，并满足区域内排放总量控制要求。	符合
	工厂的水体污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求，或在满足要求的前提下委托具备相应能力和资质的处理厂进行处理，并满足区域内排放总量控制要求。	符合
	工厂产生的固体废弃物的处理应符合 GB 18599 及相关标准的要求。工厂无法自行处理的，应将固体废弃物转交给具备相应能力和资质的处理厂进行处理。	符合
	工厂的厂界环境噪声排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标	符合

一级指标	二级指标具体要求		指标值及符合评价要求情况	
	准要求。			
	工厂应采用 GB/T 32150 或适用的标准或规范对其厂界范围内的温室气体排放进行核算和报告。		未开展	
绩效	指标	单位	申报时	2020 年底
	容积率	/	1.41	1.019
	建筑密度	%	57.1	57.01
	单位用地面积产能（或：单位面积产值）	万元/m ²	0.6423	0.9473
	绿色物料使用情况（率）	/	/	/
	单位产品主要污染物产生量	同单位产品废气产生量	同单位产品废气产生量	同单位产品废气产生量
	单位产品废气产生量	非甲烷总烃（kg/m ³ ）	7.4×10 ⁻⁵	2.9×10 ⁻⁵
		沥青烟（kg/m ³ ）	6.1×10 ⁻⁵	3.7×10 ⁻⁵

一级指标	二级指标具体要求		指标值及符合评价要求情况	
		氮氧化物 (kg/m ²)	1.7×10^{-4}	5.4×10^{-5}
		颗粒物 (kg/m ²)	1.2×10^{-4}	8.4×10^{-6}
		二氧化硫 (kg/m ²)	1.7×10^{-6}	8.2×10^{-6}
	单位产品废水产生量	t/t	0	0
	单位产品主要原材料消耗量	t/t	1.057	1.055
	工业固体废物综合利用率	%	94.48	95.02
	废水处理回用率	%	100	100
	单位产品综合能耗	kgce/k m ² (有胎卷材)	126.3	99.04
		kgce/k m ² (无胎卷材)	94.4	75.11
		kgce/t (防水涂料)	1.55	0.6
		kgce/t (砂浆)	5.41	0.69
	单位产品碳排放量	tCO ₂ /k m ² (防水卷材)	4.2	0.38

一级指标	二级指标具体要求		指标值及符合评价要求情况	
		CO2/t (防水涂料)	0.0164	0.0128